# Подготовительные работы при производстве монтажа каркасно-обшивочных конструкций

Теоретическое занятие

Профессия: 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ

МДК 01.01. Технология монтажа каркасно-обшивных конструкций

Тема 1.2. Подготовительные работы при производстве монтажа каркасно-обшивочных конструкций

Преподаватель: Сергиенко Е. Ю.

2023

# Подготовительные работы при производстве монтажа каркасно-обшивочных конструкций

Одним из важнейших факторов, определяющих качество отделочных работ, является подготовка поверхности. Каркас из металлических профилей под облицовку может быть установлен на стены (перегородки), выполненные из кирпича, пенобетона, газобетона, полистиролбетона, керамзитобетона, КНАУФ-гипсоплит и т. д.

Подготовка поверхности под монтаж каркасно-обшивных конструкций несколько отличается от подготовки поверхности под обычную штукатурку.

Каркас из металлических профилей монтируется на прямые подвесы, которые позволяют без предварительной обработки поверхности крепить их к стене с помощью дюбелей (обеспыливание, придание шероховатости поверхности, очищение ее от загрязнений не требуется), а также нивелировать неровности стены (длина полки прямого подвеса составляет 125 мм).

При подготовке поверхности к монтажу каркасно-обшивных конструкций проверяют надежность и прочность установки облицовываемой строительной конструкции, устраняют возможные значительные отклонения от вертикали и горизонтали, выступы, наплывы из раствора срубают и т. д.

Технология устройства облицовки предполагает выполнение слоя из тепло-, звукоизоляционного материала, поэтому необходимо наличие достаточного расстояния между стеной и облицовкой. Если при визуальном осмотре, а затем с помощью измерений выявляют места, которые будут мешать устройству изоляционного слоя, их зачищают.

Каркас под облицовку устанавливают на пол или на перекрытие и крепят к потолку (перекрытию). Необходимо уделить внимание подготовке этих мест. Пол (перекрытие) следует очистить от строительного мусора, срубить наплывы и заделать неровности.

Отделочные работы, за исключением отделки фасадов, должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и температуре отделываемых поверхностей не ниже 10 градусов, влажности воздуха не более 60 %.

До начала отделочных работ необходимо выполнить:

- обеспыливание поверхностей, которое следует производить перед нанесением каждого слоя огрунтовочных, приклеивающих, штукатурных, малярных и защитных составов, обмазок и стекольных замазок;
- проверку прочности оснований, прочность которых должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать проектной;
- защиту отделываемых помещений от атмосферных осадков;
- устройство гидроизоляции, тепло- и звукоизоляции и выравнивающих стяжек перекрытий;
- герметизацию швов между блоками и панелями;
- заделку и изоляцию мест сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остекление световых проемов;
- установку закладных изделий, провести испытания систем тепловодоснабжения и отопления.

До начала подготовки поверхностей под монтаж каркасно-обшивных конструкций должны быть установлены дверные и оконные коробки, а большие сквозные отверстия между коробками и стенами заложены кирпичом. Для крепления всевозможных приборов следует установить крючья, болты и др.

Оштукатуривание и облицовку (по проекту) поверхностей в местах установки закладных изделий санитарно-технических систем необходимо выполнить до начала их монтажа.

## Организация труда на рабочем месте

До начала монтажа каркасно-обшивных конструкций осматривают фронт работ, продумывают организацию и расстановку рабочих, размещение материалов, оборудования, инструментов, инвентаря.

Перед началом работ необходимо определить стену, с которой начнут выполнять монтаж каркасно-обшивной конструкции. Как правило, работы ведутся слева направо от дверного проема или от стены, где нет ни дверей, ни окон.

После монтажа каркаса проверяют надежность его крепления и точность установки профилей. Если находят неправильно установленные и ненадежно закрепленные профили, их надежно закрепляют и выставляют по размеру с требуемым шагом установки.

Далее производят шпаклевание стыков и сплошное шпаклевание стен, дверного и оконных откосов.

Контроль качества осуществляют в три этапа:

1-й этап – проверка разметки на соответствие установленных корм шага профиля, прямых подвесов или кронштейнов, разметки по направляющему профилю;

2-й этап – проверка монтажа каркаса на надежность установки. Профили должны быть жестко закреплены в подвесах (на кронштейнах). Шаг установки профилей, шаг установки подвесов должны соответствовать требованиям (его проверяют с помощью измерительной рулетки или метра);

3-й этап – проверка крепления ГСП. [1]

Качество поверхностей, облицованных обшивочными листами, должно отвечать требованиям, установленным для высококачественной штукатурки, выполненной мокрым способом согласно СНиП 3.04.01-87.

---

[1] Гончаров А. Ю, Дубровина Г. Г. Сухое строительство и штукатурные работы. Учебное пособие. – Минск: РИПО, 2020.

Для подготовки поверхности к монтажу каркасно-обшивных конструкций используют ручные инструменты, электроинструменты, контрольно-измерительные инструменты, лазерные приборы.

Во время уборки помещения необходимо использовать защитные средства – специальные строительные перчатки. В отдельных случаях, когда много сухого мусора, требуется надевать защитные маски.

Обеспечение безопасных условий труда, сохранение здоровья и работоспособности людей является весьма важной и актуальной задачей.

На каждом рабочем месте необходимо улучшать условия труда, проводить систематическую профилактическую работу по предупреждению травматизма, предотвращению несчастных случаев.

Для организации безопасного труда на рабочем месте необходимо соблюдать следующие условия:

- на рабочем месте должны находиться только те инструменты, которые необходимы для производства работ;
- следует выполнять только ту работу, которая определена инструкцией или технологической картой;
- следует выполнять правила внутреннего трудового распорядка;
- применять по назначению средства индивидуальной и коллективной защиты;
- немедленно извещать наставника (мастера производственного обучения) о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, об ухудшении состояния своего здоровья;
- запрещается подходить к работающему и разговаривать с ним во время работы, либо отвлекать его каким-либо образом;
- по окончании работы необходимо проверять инструмент, привести в порядок рабочее место.

Ручной инструмент, применяемый в работе, должен соответствовать требованиям ГОСТ и инструкциям заводов-изготовителей.

Применяемый ручной инструмент должен отвечать следующим требованиям:

⦚ рукоятки инструментов ударного действия (молотки) должны быть изготовлены из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены;

⦚ рукоятки молотков должны быть прямыми, а в поперечном сечении иметь овальную форму;

⦚ для надежного крепления молотка рукоятку с торца расклинивают металлическими и завершенными клиньями. Клинья для крепления инструмента на рукоятке должны быть изготовлены из мягкой стали;

⦚ бойки молотков должны иметь гладкую, слегка выпуклую поверхность без косины, сколов, выбоин, трещин и заусенцев.

Ручной инструмент ударного действия (зубила) должен иметь:

- гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и скосов;
- боковые грани без заусенцев и острых углов.

Рукоятки, насаживаемые на заостренные хвостовые концы инструмента, должны иметь бандажные кольца[2].

[2] Елизарова В. А. Выполнение монтажа каркасно-обшивных конструкций. Учебник для студентов СПО. – М.: Академия, 2018.

# Список использованной литературы

1. Елизарова В. А. Выполнение монтажа каркасно-обшивных конструкций. Учебник для студентов СПО. – М.: Академия, 2018. – 304 с.

2. Гончаров А. Ю, Дубровина Г. Г. Сухое строительство и штукатурные работы. Учебное пособие. – Минск: РИПО, 2020. – 131 с.